

Nazwa oferenta:
Adres oferenta:

KOSZTORYS OFERTOWY - D3

NAZWA INWESTYCJI : MODERNIZACJA DŹWIGU TOWAROWEGO D3 SŁUŻĄCEGO DO TRANSPORTU DEKORACJI
ADRES INWESTYCJI : ul. Wierzbowa 3, 00-094 Warszawa
INWESTOR : Teatr Narodowy
ADRES INWESTORA : Plac Teatralny 3, 00-077 Warszawa
BRANŻA : DŹWIGOWA, ELEKTRYCZNA

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE :

Stawka roboczogodziny :

NARZUTY

| | |
|-----------------------------|---|
| Koszty pośrednie [Kp] | % R, S |
| Zysk [Z] | % R+Kp(R), S+Kp(S) |
| VAT [V] | % $\Sigma(R+Kp(R)+Z(R), M, S+Kp(S)+Z(S))$ |

| | | |
|--|---|----|
| Wartość kosztorysowa robót bez podatku VAT | : | zł |
| Podatek VAT | : | zł |
| Ogółem wartość kosztorysowa robót | : | zł |

Słownie:

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania

Data zatwierdzenia

| Lp. | Opis | Jedn. miary | Ilość | Cena zł | Wartość zł (4 x 5) |
|--|---|-------------|-------|---------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| MODERNIZACJA DŹWIGU TOWAROWEGO D3 SŁUŻĄCEGO DO TRANSPORTU DEKORACJI | | | | | |
| 1 | DEMONTAŻ PODZESPOŁÓW DŹWIGU PODLEGAJĄCYCH WYMIANIE | | | | |
| 1.1 | DEMONTAŻ WYPOSAŻENIA MASZYNOWNI | | | | |
| d.1.1 | 1 Demontaż zespołu napędowego - silnik o masie do 800 kg | kpl. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 2 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - koło cierne | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 3 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - łożysko | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 4 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - szczęki hamulca | szt. | 2.00 | | |
| d.1.1 | 5 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - sprzęgło | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 6 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - luzownik | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 7 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - ślimacznicza | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 8 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - ślimak | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 9 Demontaż elementów wciągarek lub reduktorów o masie do 800 i ponad kg - korpus | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 10 Demontaż zespołu napędowego korekcji napędu - silnik o masie do 150 kg | kpl. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 11 Demontaż zespołu napędowego korekcji napędu - wciągarka lub reduktor o masie do 150 kg | kpl. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 12 Demontaż kół linowych o masie ponad 100 kg bez konstrukcji wsporczej | szt. | 6.00 | | |
| d.1.1 | 13 Demontaż ogranicznika prędkości | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 14 Demontaż osłony lin | szt. | 10.00 | | |
| d.1.1 | 15 Demontaż tablic sterowych o sterowaniu zbiorczym dla 2 przystanków | kpl. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 16 Demontaż tablic sterowych o sterowaniu zbiorczym za każdy przystanek ponad 2 | kpl. | 8.00 | | |
| d.1.1 | 17 Demontaż elementów tablic sterowych - stycznik | szt. | 6.00 | | |
| d.1.1 | 18 Demontaż elementów tablic sterowych - przekaźnik z podstawką | szt. | 3.00 | | |
| d.1.1 | 19 Demontaż elementów tablic sterowych - cewka stycznika | szt. | 6.00 | | |
| d.1.1 | 20 Demontaż elementów tablic sterowych - transformator | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 21 Demontaż elementów tablic sterowych - wyłącznik sterowania i wezwań | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 22 Demontaż elementów tablic sterowych - oporniki, kondensatory, tranzystory i diody | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 23 Demontaż elementów tablic sterowych - prostownik selenowy | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 24 Demontaż elementów tablic sterowych - płytki panelowe | szt. | 2.00 | | |
| d.1.1 | 25 Demontaż wyłącznika nadmiarowego suchego | szt. | 1.00 | | |
| d.1.1 | 26 Demontaż zespołu napędowego drzwi szybowych - wciągarka lub reduktor o masie do 150 kg | kpl. | 2.00 | | |
| d.1.1 | 27 Demontaż zespołu napędowego drzwi szybowych - silnik o masie do 150 kg | kpl. | 2.00 | | |
| d.1.1 | 28 Demontaż mocowanej śrubami do podłoża konstrukcji wsporczej o masie kompletu do 100 kg pod zespół napędowy | kpl. | 2.00 | | |
| 1.2 | DEMONTAŻ WYPOSAŻENIA SZYBU | | | | |
| d.1.2 | 29 Demontaż zderzaków w podszybiu | szt. | 7.00 | | |
| d.1.2 | 30 Demontaż obciążki | szt. | 1.00 | | |
| d.1.2 | 31 Demontaż platformy kabiny o pow. 26,1 m2 | kpl. | 1.00 | | |
| d.1.2 | 32 Demontaż zawieszenia ramy kabinowej z kołem linowym | kpl. | 1.00 | | |
| d.1.2 | 33 Demontaż czterolinowego zawieszenia ramy kabinowej | kpl. | 4.00 | | |
| d.1.2 | 34 Demontaż przelotowej metalowej kabiny dźwigowej o pow. 26,1 m2 | kpl. | 1.00 | | |

| Lp. | Opis | Jedn. miary | Ilość | Cena zł | Wartość zł (4 x 5) |
|--|---|----------------|------------------------|---------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 35 d.1.2 | Demontaż przewodników kabinowych ślizgowych | szt. | 4.00 | | |
| 36 d.1.2 | Demontaż podłogi ruchomej i stałej | m ² | 9.44*2.765 = 26.102 | | |
| 37 d.1.2 | Demontaż kasety dyspozycyjnej do 10 przystanków | szt. | 2.00 | | |
| 38 d.1.2 | Demontaż elementów kaset sterowych - segment przycisku | szt. | 2*12.00 = 24.000 | | |
| 39 d.1.2 | Demontaż elementów kaset sterowych - opornik, przełącznik, prostownik | szt. | 2*12.00 = 24.000 | | |
| 40 d.1.2 | Demontaż dzwonka | szt. | 2.00 | | |
| 41 d.1.2 | Demontaż wyłącznika zatrzymania | kpl. | 2.00 | | |
| 42 d.1.2 | Demontaż impulsatora | kpl. | 2.00 | | |
| 43 d.1.2 | Demontaż elementów przeciwwagi - klocek o masie do 100 kg | szt. | 2*21+4*20 = 122.000 | | |
| 44 d.1.2 | Demontaż elementów przeciwwagi - przewód suwakowy | szt. | 3*2.00 = 6.000 | | |
| 45 d.1.2 | Demontaż zawieszenia przeciwwagi z kołem linowym | kpl. | 3.00 | | |
| 46 d.1.2 | Demontaż lin nośnych z kołami linowymi o śr.do 16 mm | m | 4*243.00 = 972.000 | | |
| 47 d.1.2 | Demontaż linki ogranicznika prędkości w dźwigniowym układzie chwytaczy | m | 55.00 | | |
| 48 d.1.2 | Demontaż tabliczek zaciskowych | szt. | 5*4.00 = 20.000 | | |
| 49 d.1.2 | Demontaż elementów mocujących kabel zwisowy - mocownik kabla | szt. | 2.00*2 = 4.000 | | |
| 50 d.1.2 | Demontaż elementów mocujących kabel zwisowy - zawieszenie | szt. | 1.00 | | |
| 51 d.1.2 | Demontaż kabla dźwigowego do 16 żył | szt. | 1.00 | | |
| 52 d.1.2 | Demontaż kontaktu obciążki | szt. | 1.00 | | |
| 53 d.1.2 | Demontaż kontaktu pełnego obciążenia | szt. | 1.00 | | |
| 54 d.1.2 | Demontaż kontaktu ogranicznika prędkości zwisu lin chwytaczy | szt. | 1.00 | | |
| 55 d.1.2 | Demontaż wyłącznika krańcowego i końcowego w szybie | szt. | 2.00 | | |
| 56 d.1.2 | Demontaż drzwi szybowych "gilotynowych" | kpl. | 11.00 | | |
| 57 d.1.2 | Demontaż łańcucha napędowego drzwi szybowych | kpl. | 2.00 | | |
| 58 d.1.2 | Demontaż istniejących przewodnic drzwi szybowych o profilu teo- wym do 9 mm | m | 2*2*24.5 = 98.000 | | |
| 1.3 ROBOTY INSTALACYJNE | | | | | |
| 59 d.1.3 | Normy scalone na demontaż instalacji elektrycznej dla dźwigu z drzwiami automatycznymi 2000 kG 5p | kpl. | 1.00 | | |
| 60 d.1.3 | Normy scalone na demontaż instalacji elektrycznej dla dźwigu szpitalnego z drzwiami automatycznymi 1000 kG 5p - za jeden przystanek | kpl. | 1.00 | | |
| 1.4 WYWIEZIENIE MATERIAŁU PODEMONTAŻOWEGO | | | | | |
| 61 d.1.4 | Transport pionowy ręczny elementów lub materiałów o masie całkowitej do 500 kg Krotność = 59 | kond.5.0 m | 6.00 | | |
| 62 d.1.4 | Transport poziomy na wózku elementów lub materiałów o masie całkowitej do 500 kg Krotność = 59 | m pow. 3m | 40.00 | | |
| 63 d.1.4 | Transport złomu samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wy- ładunkiem ręcznym na odległość 25 km | t | 11*2.50+2 = 29.500 | | |
| 64 d.1.4 | Utylizacja materiałów porozbiórkowych złom stalowy oraz metale kolorowe. Koszty przewozu i utylizacji złomu ponosi wykonawca. | kpl | 1 | | |
| 2 MONTAŻ PODZESPOŁÓW DZWIGU TOWAROWEGO D3 DO TRANSPORTU DEKORACJI | | | | | |
| 2.1 MONTAŻ WYPOSAŻENIA MASZYNOWNI | | | | | |
| 65 d.2.1 | Montaż bez śrub konstrukcji wsporczej o masie kompletu do 100 kg pod zespół napędowy | kpl. | 1.00 | | |
| 66 d.2.1 | Montaż zespołu napędowego - wciągarka lub reduktor o masie do 300 kg | kpl. | 1.00 | | |
| 67 d.2.1 | Montaż ogranicznika prędkości | szt. | 1.00 | | |

| Lp. | Opis | Jedn. miary | Ilość | Cena zł | Wartość zł (4 x 5) |
|-------------|--|-------------|----------------------------------|---------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 68 d.2.1 | Montaż osłony lin Krotność = 10 | szt. | 1.00 | | |
| 69 d.2.1 | Montaż tablic sterowych o sterowaniu zbiorczym góra-dół dla 2 przystanków | kpl. | 1.00 | | |
| 70 d.2.1 | Montaż tablic sterowych o sterowaniu zbiorczym góra-dół za każdy przystanek ponad 2 | kpl. | 2*8.00 = 16.000 | | |
| 71 d.2.1 | Roboty dodatkowe w maszynie: 1-krotne malowanie maszyny farbą białą niepylącą, malowanie elementów podstawy zespołu napędowego farbą olejną, dołożenie 6 opraw żarówkowych lub świetłkowych, roboty porządkowe | kpl. | 1.00 | | |
| 2.2 | MONTAŻ WYPOSAŻENIA SZYBU | | | | |
| 72 d.2.2 | Poprawienie ustawienia istniejących przewodnic o profilu teowym do 16 mm | m | 4*28.26+6* 28.26 = 282.600 | | |
| 73 d.2.2 | Montaż linowego zawieszenia ramy kabinowej | kpl. | 5.00 | | |
| 74 d.2.2 | Montaż przelotowej metalowej kabiny dźwigowej o powierzchni 26,1 m ² | kpl. | 1.00 | | |
| 75 d.2.2 | Montaż przewodników kabinowych ślizgowych | szt. | 4.00 | | |
| 76 d.2.2 | Montaż kasety dyspozycyjnej | szt. | 2.00 | | |
| 77 d.2.2 | Montaż systemu kontroli dostępu | kpl. | 1.00 | | |
| 78 d.2.2 | Montaż kurtyny bezpieczeństwa | kpl. | 2.00 | | |
| 79 d.2.2 | Montaż kasety wezwań | szt. | 11.00 | | |
| 80 d.2.2 | Montaż kasety do obsługi drzwi szybowych "gilotynowych" | szt. | 11.00 | | |
| 81 d.2.2 | Montaż kasety jazdy kontrolnej | kpl. | 2.00 | | |
| 82 d.2.2 | Montaż osłony przeciwwagi | kpl. | 2.00 | | |
| 83 d.2.2 | Montaż elementów przeciwwagi - klocek o masie do 50 kg | szt. | 2*21+4*20 = 122.000 | | |
| 84 d.2.2 | Montaż elementów przeciwwagi - przewód suwakowy | szt. | 2*3.00 = 6.000 | | |
| 85 d.2.2 | Montaż zawieszenia przeciwwagi z kołem pasowym | kpl. | 3.00 | | |
| 86 d.2.2 | Montaż lin nośnych | m | 4*243.00 = 972.000 | | |
| 87 d.2.2 | Montaż linki ogranicznika prędkości w dźwigniowym układzie chwytaczy | m | 55.00 | | |
| 88 d.2.2 | Montaż tabliczek zaciskowych | szt. | 4.00*5 = 20.000 | | |
| 89 d.2.2 | Montaż obciążki | szt. | 1.00 | | |
| 90 d.2.2 | Montaż elementów mocujących kabel zwisowy - mocownik kabla | szt. | 3.00 | | |
| 91 d.2.2 | Montaż kabla dźwigowego do 12 żył | szt. | 1.00 | | |
| 92 d.2.2 | Montaż kontaktu pełnego obciążenia | szt. | 1.00 | | |
| 93 d.2.2 | Przygotowanie otworów drzwiowych do zamontowania drzwi szybowych "gilotynowych" | kpl. | 11.00 | | |
| 94 d.2.2 | Montaż drzwi szybowych "gilotynowych" | kpl. | 11.00 | | |
| 95 d.2.2 | Obróbka otworów drzwiowych po zamontowaniu drzwi szybowych | kpl. | 11.00 | | |
| 96 d.2.2 | Montaż zderzaków sprężynowych w podszybiu | szt. | 5+2 = 7.000 | | |
| 97 d.2.2 | Montaż drabinki w podszybiu | szt. | 2.00 | | |
| 98 d.2.2 | Roboty dodatkowe w szybie: 1-krotne malowanie szybu farbą białą niepylącą, montaż 2 ciągów opraw świetłkowych, instalacja z połączeniami szybkozłącznymi, zabezpieczenie 11 szt. otworów drzwiowych, roboty porządkowe | kpl. | 1.00 | | |
| 2.3 | TRANSPORT PODZESPOŁÓW DŹWIGOWYCH | | | | |
| 99 d.2.3 | Transport pionowy ręczny elementów lub materiałów o masie całkowitej do 500 kg Krotność = 37 | kond.5.0 m | 6.00 | | |

| Lp. | Opis | Jedn. miary | Ilość | Cena zł | Wartość zł (4 x 5) |
|--------------------------------------|---|-------------|----------------------|------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 100 d.2.3 | Transport poziomy na wózku elementów lub materiałów o masie całkowitej do 500 kg Krotność = 37 | m pow. 3m | 40.00 | | |
| 101 d.2.3 | Transport samochodem skrzyniowym z załadunkiem i wyładunkiem ręcznym na odległość 25 km | t | 11*1.5+2 = 18.500 | | |
| 2.4 INSTALACJE ELEKTRYCZNE | | | | | |
| 102 d.2.4 | Sprawdzenie i pomiar 3-fazowego obwodu elektrycznego niskiego napięcia | pomiar | 1.00 | | |
| 103 d.2.4 | Sprawdzenie i pomiar 1-fazowego obwodu elektrycznego niskiego napięcia | pomiar | 1.00 | | |
| 104 d.2.4 | Badania i pomiary instalacji uziemiającej (pierwszy pomiar) | szt. | 1.00 | | |
| 105 d.2.4 | Badania i pomiary instalacji uziemiającej (każdy następny pomiar) | szt. | 1.00 | | |
| 106 d.2.4 | Badania i pomiary instalacji skuteczności zerowania (pierwszy pomiar) | szt. | 1.00 | | |
| 107 d.2.4 | Badania i pomiary instalacji skuteczności zerowania (każdy następny pomiar) | szt. | 1.00 | | |
| 2.5 PRACE PROJEKTOWE, ODBIORY | | | | | |
| 108 d.2.5 | Opracowanie dokumentacji dźwigu | kpl | 1.00 | | |
| 109 d.2.5 | Opracowanie dokumentacji rejestracyjnej UDT | kpl | 1.00 | | |
| 110 d.2.5 | Uzgodnienie dokumentacji dźwigu | kpl | 1.00 | | |
| 111 d.2.5 | Dostawa obciążenia do prób UDT | kpl | 1.00 | | |
| 112 d.2.5 | Komisja odbioru robót z udziałem organów DT - dźwig towarowy, towarowo-osobowy, osobowy | odb. | 1.00 | | |
| 113 d.2.5 | Odbiór robót przez zleceniodawcę - dźwig towarowy, towarowo-osobowy, osobowy, | odb. | 1.00 | | |